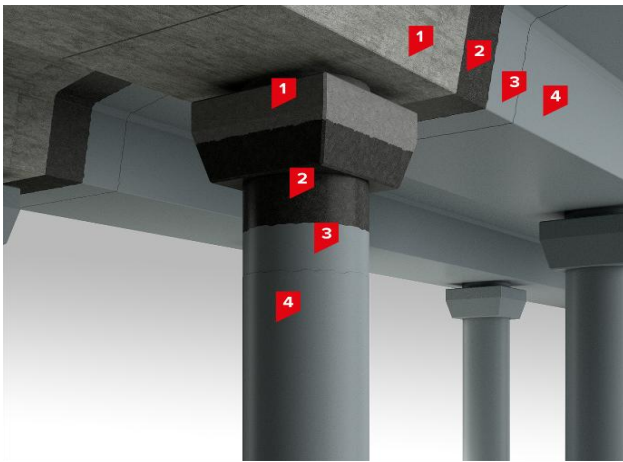




СИСТЕМА ТН-ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР

Тонкослойная система для антикоррозионной защиты бетонных и железобетонных конструкций эксплуатирующихся в атмосферных условиях.



Описание системы покрытия:

Система предназначена для создания высокопрочных тонкослойных защитных покрытий любых конструкций из бетона, кирпича, дерева и т.д.

Система состоит из:

- грунта TAIKOR Primer 150.
 - двух слоев эмали TAIKOR Top 425, обладающей высокими физико-механическими свойствами и стойкостью к ультрафиолетовому излучению.
- Систему покрытий можно наносить при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 35 °С.

Область применения:

В качестве покрытия внутри и снаружи общественных, производственных и коммерческих помещений,

испытывающие значительные эксплуатационные нагрузки. Применяется в качестве защитного покрытия на искусственных транспортных сооружениях (пролетные строения и опоры мостов, подпорные стенки). Возможно применение на стенах и полах, в том числе для создания тонкослойных полов под пешеходные нагрузки и средние нагрузки от автотранспорта. Система является абсолютно УФ стойкой, обладает эластичностью, высокой стойкостью к истиранию, допускает большую интенсивность воздействия жидкостей.

Система ТН-ЖБ ЗАЩИТА ТАЙКОР по результатам испытаний в центральной лаборатории новых строительных материалов, гидроизоляции и антикоррозионной защиты АО ЦНИИС и включена в СТО-01393674-008 «Бетонные и железобетонные конструкции транспортных сооружений. Защита от коррозии». По результатам испытаний согласно ГОСТ 33355-2015 установлено, что система является паропроницаемой. Расчетный срок эксплуатации покрытия более 20 лет.

Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход на м ²	Толщина покрытия
1	Бетонное основание ¹	-	-	-	-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	кг	ведро, комп.А 20 кг, комп.В 1,86 или 3,2 кг	0,150 ²	80 мкм
3	Основной слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	ведро комп.А 20 кг, комп.В 1,4 кг	0,170	60 мкм
4	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	кг	-	0,170	60 мкм

¹А также другие минеральные основания или дерево.

²Нанесение производить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания.

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ЖБ-01. В соответствии с СТО-01393674-008 допускается нанесение системы с общей толщиной покрытия 150-240 мкм.

Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5 %. В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотности-щелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10 % раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения. После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5 % раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.



Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов:

Перед применением визуально проверить целостность и герметичность упаковки. Материалы выдержать в теплом помещении при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Для подготовки к работе материала ТАIKOR Primer 150 необходимо сначала тщательно перемешать отдельные компоненты, а затем смешать компоненты А и В соотношением 100:9,3 для стандартного ТАIKOR Primer 150 и 100:16 для ТАIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов добавить специальный разбавитель ТАIKOR Thinner в количестве 20-30 % по массе. После смешивания выдержать состав примерно 15-20 мин.

Для подготовки к работе материала ТАIKOR Top 425 необходимо сначала тщательно перемешать отдельные компоненты, а затем смешать компоненты А и В соотношением 100:7 и тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать состав примерно 15-20 мин. Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел. Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни каждого состава.

Способы нанесения	Режимы нанесения материалов	
	ТАIKOR Primer 150	ТАIKOR Top 425
Безвоздушное распыление:		
давление	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 160 атм (16 МПа)
диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" - 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")
разбавитель	ТАIKOR Thinner 01 (до 30 %)	ТАIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Пневматическое распыление:		
давление		3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
диаметр сопла	не рекомендуется	1,8 - 2,2 мм
разбавитель		ТАIKOR Thinner 01 (до 10 %)
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом	
разбавитель	ТАIKOR Thinner 01 (до 30 % по массе)	
Очистка оборудования	растворитель ТАIKOR Thinner 01, ксилол, Р-4, 646	

Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материалов, за исключением фирменных растворителей ТАIKOR Thinner. При промывке оборудования исключить попадание сторонних растворителей в материал. Предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ.

Наименование	Жизнеспособность в зависимости от температуры, ч, не менее		
	при +5 °С	при +20 °С	при +30 °С
ТАIKOR Primer 150	10	6	3
ТАIKOR Top 425	10	6	3

Температура окружающего воздуха при нанесении материалов должна быть от плюс 5 до плюс 35 °С для стандартной версии материалов или от минус 10 до плюс 10 °С для зимней версии.

На подготовленную поверхность материалы ТАIKOR наносятся с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия.

Каждый последующий слой покрытия наносится при высыхании предыдущего слоя до степени 3. Время полной полимеризации покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

Контроль качества и правила приемки:

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов. Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).

Недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.